

# XYRON™ 240V

聚苯醚 + PS

Asahi Kasei Corporation

## Technical Data

### 产品说明

Modified PPE  
Unreinforced Flame retardant V-1  
Easy flow

### 总体

添加剂	• 阻燃性
特性	• 良好的流动性      • 阻燃性
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 <sup>4</sup> (2.00 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.10	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	49.0	MPa	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变 (23°C)	10	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	80.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 <sup>5</sup> (23°C)	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	83.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 未退火			
线形热膨胀系数 - 流动 (-30 到 65°C)	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
介电强度 <sup>6</sup> (2.00 mm)	29	kV/mm	IEC 60243-1
介电常数			IEC 60250
100 Hz	2.90		
1 MHz	2.90		
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	3.0E-3		
1 MHz	4.0E-3		
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	V-1		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80 到 90	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
加工 (熔体) 温度	220 到 270	°C	

**XYRON™ 240V**

聚苯醚 + PS

**Asahi Kasei Corporation**

---

注射

额定值 单位制

模具温度

40 到 70 °C

---